

**Garant**
**Frezy torusowe VHM HPC, TiAlN, Ø DC / R1: 6/0,5mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	206323 6/0,5
GTIN	4045197640871
Klasa artykułu	11X

**Opis**
**Wykonanie:**

**GARANT Diabolo 70: specjalne podłoże z VHM o szczególnej odporności na złamanie i jednocześnie doskonałej odporności na ścieranie**, co zapewnia optymalną niezawodność procesu obróbki. Nowa, **nanokrystaliczna powłoka High-Tech do frezowania twardych materiałów o twardości do 70 HRC**. Szczególnie przydatne do **ciągłej obróbki** w budowie narzędzi i form.

Wielk. 2-5: **kąt odsadzenia  $\alpha = 15^\circ$** .

Tolerancje:

· **Promień ostrzy:  $R_1 = \pm 0,01$  mm.**

**Zastosowanie:**

Optymalnie do obróbki materiałów hartowanych o twardości od 60 HRC do 70 HRC.

**Opis techniczny**

posuw $f_z$ przy frezowaniu kopianym w stali < 70 HRC	0,048 mm
Liczba zębów Z	4
Promień ostrza $R_1$	0,5 mm
Ø szyjki $D_1$	5,85 mm
wysięg $L_1$ z szyjką	18 mm
posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali < 70 HRC	0,048 mm
Ø ostrzy $D_c$	6 mm
Ø chwytu $D_s$	6 mm
długość ostrzy $L_c$	6 mm

długość całkowita L	58 mm
chwyt	DIN 6535 HA h6
Kąt linii śrubowej	30 stopni
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	H
Tolerancja Ø nominalnej	0 / -0,02
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,05×D przy frezowaniu kopiowym
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,05×D przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	czerwone
Rodzaj produktu	Frez torusowy

## Dane użytkownika

	przydatność	$V_c$	kod ISO
Stal < 60 HRC	nadaje się warunkowo	150 m/min	H
Stal < 65 HRC	nadaje się	110 m/min	H
Stal < 67 HRC	nadaje się	90 m/min	H
Stal < 70 HRC	nadaje się	80 m/min	H
suchy	nadaje się		
przyłącze	nadaje się		

## Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB
--	-----------

