

**Garant**
**Frezy torusowe VHM HPC DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC / R1: 8/0,5 mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	206351 8/0,5
GTIN	4045197542243
Klasa artykułu	11X

**Opis**
**Wykonanie:**

wymiary konstrukcyjne zgodnie z DIN 6527 i spirala 38°.

Tolerancja: promień ostrzy **RS<sub>1</sub> = ±0,005 mm.**

**wskazówka:**
**DOSTĘPNA NOWA GENERACJA!**

**Zalecanym nowym wyrobem zamiennym jest nr 206345**

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 38 stopni

chwyt: DIN 6535 HA h6

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy L<sub>c</sub>: 16 mm

Promień ostrza R<sub>1</sub>: 0,5 mm

wysięg L<sub>1</sub> z szyjką: 27 mm

Ø szyjki D<sub>1</sub>: 7,5 mm

długość całkowita L: 63 mm

**Opis techniczny**

wysięg L <sub>1</sub> z szyjką	27 mm
posuw f <sub>z</sub> przy frezowaniu kopiowym w stali INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,048 mm
Ø szyjki D <sub>1</sub>	7,5 mm
posuw f <sub>z</sub> przy obcinaniu w stali INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm
Liczba zębów Z	4

Promień ostrza $R_1$	0,5 mm
$\varnothing$ ostrzy $D_c$	8 mm
$\varnothing$ chwytu $D_s$	8 mm
długość ostrzy $L_c$	16 mm
długość całkowita $L$	63 mm
chwyt	DIN 6535 HA h6
współczynnik korekcyjny $f_z$	2
Kąt linii śrubowej	38 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu	16 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	0,4 mm
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	DIN 6527
typ	N
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	e8
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówna
Podziałka ostrzy	nierówne
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,05×D przy frezowaniu kopiowym
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,3×D przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	niebieskie
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

## Usługi

Zmniejszenie średnicy szyjki Typ FRST

209900 FRST

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB

129100 HB