

**Garant**
**Frezy zgrubne HPC HSS-E-SPM, TiAlN, Ø k12 DC: 10 mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	192852 10
GTIN	4045197198242
Klasa artykułu	11W

**Opis**
**Wykonanie:**

Nowy materiał **SPM** o bardzo dużej zawartości kobaltu, łączący **twardość VHM** oraz **ciągliwość stali PM**.  
Ostrza czołowe przystosowane do wcinania.

**Zastosowanie:**

<B>Do najwyższych wymagań w zakresie wydajności skrawania<BR/>stali nierdzewnych.</B>

Strategia skrawania: HPC

Tolerancja Ø nominalnej: k12

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 1835 B z h6

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy  $L_c$ : 13 mm

długość całkowita L: 63 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 10 mm

Szerokość sfazowania naroży przy 45°: 0,3 mm

posuw  $f_z$  przy frezowaniu rowków w stali INOX > 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,019 mm

**Opis techniczny**

Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,3 mm
Ø ostrzy $D_c$	10 mm
posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w stali INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,019 mm

Liczba zębów Z	4
Ø chwytu $D_s$	10 mm
długość całkowita L	63 mm
długość ostrzy $L_c$	13 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
chwyt	DIN 1835 B z h6
Tolerancja Ø nominalnej	k12
współczynnik korekcyjny $f_z$	1,25
Kąt linii śrubowej	30 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu	13 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	10 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	HSS E SPM
norma	DIN 327
profil freza	HRF
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	niebieskie
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe