

Garant**Frezy zgrubne HPC HSS-E-SPM, TiAlN, Ø k12 DC: 8 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	192855 8
GTIN	4045197363022
Klasa artykułu	11W

Opis**Wykonanie:**

Nowy materiał **SPM** o bardzo dużej zawartości kobaltu, łączący **twardość VHM** oraz **ciągłość stali PM**.

Ostrza czołowe przystosowane do wcinania.

Zastosowanie:

Do najwyższych wymagań w zakresie wydajności skrawania
stali nierdzewnych.

Strategia skrawania: HPC

Tolerancja Ø nominalnej: k12

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 1835 B z h6

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy L_c : 19 mm

długość całkowita L: 69 mm

Ø chwytu D_s : 10 mm

Szerokość sfazowania naroży przy 45°: 0,3 mm

posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali INOX > 900 N/mm²: 0,012 mm

Opis techniczny

Ø ostrzy D_c	8 mm
posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali INOX > 900 N/mm ²	0,012 mm
Liczba zębów Z	4

Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,3 mm
Ø chwytu D_s	10 mm
długość całkowita L	69 mm
długość ostrzy L_c	19 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
chwyt	DIN 1835 B z h6
Tolerancja Ø nominalnej	k12
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Kąt linii śrubowej	30 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	16 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy obcinaniu	19 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	HSS E SPM
norma	DIN 844
profil freza	HRF
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	niebieskie
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe