



Frezy torusowe VHM HPC DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC / RS1: 8/1,0 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	206351 8/1,0
GTIN	4045197542250
Klasa artykułu	11X

Opis

Wykonanie:

wymiary konstrukcyjne zgodnie z DIN 6527 i spirala 38°.

Tolerancja: promień ostrzy $RS_1 = \pm 0,005 \text{ mm}$.

wskazówka:

DOSTĘPNA NOWA GENERACJA!

Zalecany nowym wyrobem zamiennym jest nr 206345

Materiał ostrza

 : VHM

norma: DIN 6527

typ: N

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Właściwości kąta linii śrubowej: nierówna

Podział ostrzy frezu: nierówne

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 38 stopni

chwyt: DIN 6535 HA h6

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy L_s : 16 mm

promień ostrza RS_1 : 1 mm

wysięg L_4 z szyjką: 27 mm

Ø szyjki D_4 : 7,5 mm

długość całkowita $L_{\text{całk.}}$: 63 mm

Opis techniczny

Liczba zębów Z	4
promień ostrza RS_1	1 mm

wysięg L_4 z szyjką	27 mm
posuw f_z przy frezowaniu kopiowym w stali INOX > 900 N/mm ²	0,043 mm
Ø szyjki D_4	7,5 mm
Ø ostrzy D_c	8 mm
posuw f_z przy obcinaniu w stali INOX > 900 N/mm ²	0,035 mm
Ø chwytu	8 mm
długość ostrzy L_s	16 mm
długość całkowita $L_{całk.}$	63 mm
chwyt	DIN 6535 HA h6
współczynnik korekcyjny f_z	2
Kąt linii śrubowej	38 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p.maks.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	0,4 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p.maks.}$ przy obcinaniu	16 mm
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	DIN 6527
typ	N
Tolerancja Ø nominalnej	e8
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówna
Podział ostrzy frezu	nierówne
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,05×D przy frezowaniu kopiowym
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,3×D przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	false
Strategia skrawania	HPC
tolerancje chwytu	h6

pierścień barwny

niebieskie

Usługi

Zmniejszenie średnicy szyjki typ FRST

209900 FRST