

**Garant****Frezy torusowe VHM HPC, TiAlN, Ø DC / R1: 8/1,0mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	206323 8/1,0
GTIN	4045197641106
Klasa artykułu	11X

**Opis****Wykonanie:**

**GARANT Diabolo 70:** specjalne podłoże z VHM o szczególnej odporności na złamanie i jednocześnie doskonałej odporności na ścieranie, co zapewnia optymalną niezawodność procesu obróbki. Nowa, nanokrystaliczna powłoka High-Tech do frezowania twardych materiałów o twardości do 70 HRC. Szczególnie przydatne do ciągłej obróbki w budowie narzędzi i form.

Wielk. 2-5: kąt odsadzenia  $\alpha = 15^\circ$ .

Tolerancje:

· **Promień ostrzy:**  $R_1 = \pm 0,01 \text{ mm}$ .

**Zastosowanie:**

Optymalnie do obróbki materiałów hartowanych o twardości od 60 HRC do 70 HRC.

**Opis techniczny**

Ø ostrzy $D_c$	8 mm
posuw $f_z$ przy frezowaniu kopiowym w stali < 70 HRC	0,06 mm
wysięg $L_1$ z szyjką	24 mm
Liczba zębów Z	4
Ø szyjki $D_1$	7,85 mm
posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali < 70 HRC	0,06 mm
Promień ostrza $R_1$	1 mm
Ø chwytu $D_s$	8 mm
długość ostrzy $L_c$	8 mm

długość całkowita L	64 mm
chwyt	DIN 6535 HA h6
Kąt linii śrubowej	30 stopni
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	H
Tolerancja Ø nominalnej	0 / -0,02
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,05×D przy frezowaniu kopiowym
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,05×D przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	czerwone
Rodzaj produktu	Frez torusowy

## Dane użytkownika

	przydatność	$V_c$	kod ISO
Stal < 60 HRC	nadaje się warunkowo	150 m/min	H
Stal < 65 HRC	nadaje się	110 m/min	H
Stal < 67 HRC	nadaje się	90 m/min	H
Stal < 70 HRC	nadaje się	80 m/min	H
suchy	nadaje się		
przyłącze	nadaje się		

## Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB
--	-----------

