

Garant
Frezy torusowe VHM HPC DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC / R1: 12/2,0 mm

Dane zamówienia

Numer katalogowy	206351 12/2,0
GTIN	4045197542359
Klasa artykułu	11X

Opis
Wykonanie:

wymiary konstrukcyjne zgodnie z DIN 6527 i spirala 38°.

 Tolerancja: promień ostrzy $RS_1 = \pm 0,005 \text{ mm}$.

wskazówka:
DOSTĘPNA NOWA GENERACJA!
Zalecanym nowym wyrobem zamiennym jest nr 206345

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 38 stopni

chwyt: DIN 6535 HA h6

Liczba zębów Z: 4

 długość ostrzy L_c : 26 mm

 Promień ostrza R_1 : 2 mm

 wysięg L_1 z szyjką: 38 mm

 Ø szyjki D_1 : 11,5 mm

długość całkowita L: 83 mm

Opis techniczny

posuw f_z przy obcinaniu w stali INOX > 900 N/mm ²	0,056 mm
posuw f_z przy frezowaniu kopiowym w stali INOX > 900 N/mm ²	0,07 mm
wysięg L_1 z szyjką	38 mm
Ø ostrzy D_c	12 mm
Ø szyjki D_1	11,5 mm

Liczba zębów Z	4
Promień ostrza R_1	2 mm
\varnothing chwytu D_s	12 mm
długość ostrzy L_c	26 mm
długość całkowita L	83 mm
chwyt	DIN 6535 HA h6
współczynnik korekcyjny f_z	2
Kąt linii śrubowej	38 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy obcinaniu	26 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	0,6 mm
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	DIN 6527
typ	N
Tolerancja \varnothing nominalnej	e8
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówna
Podziałka ostrzy	nierówne
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,05×D przy frezowaniu kopiowym
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,3×D przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	niebieskie
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Zmniejszenie średnicy szyjki Typ FRST	209900 FRST
Zaszlifowanie chwytu uchwytu termokurczliwego dla zabezpieczenia \varnothing chwytu narzędzia 12 mm	SZ2025 12
Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB