

**Frezy miniaturowe VHM, TiAlN, Ø h10 DC: 12mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	201842 12
GTIN	4045197543646
Klasa artykułu	12X

Opis**Wykonanie:**

Płaszczyzna zabierakowa **zbliżona do DIN 6535 HB.**
korzystna cena w stosunku do jakości produkcji.

wskazówka:**Oszczędność kosztów ostrzenia:**

zamiast ostrzyć należy zużyty frez zastąpić nowym.

Opis techniczny

kształt chwytu	HB
posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
posuw f_z przy obcinaniu w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Ø ostrzy D_c	12 mm
Liczba zębów Z	3
Ø chwytu D_s	12 mm
długość całkowita L	55 mm
długość ostrzy L_c	15 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
współczynnik korekcyjny dla v_c	1,25
chwyt	DIN 6535 HB h6
Tolerancja Ø nominalnej	h10

Kąt linii śrubowej	30 stopni
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,5xD przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1xD
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	280 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się warunkowo	200 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	120 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	105 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	100 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	70 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się	80 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm ²	nadaje się warunkowo	60 m/min	M
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	90 m/min	K
uniw.	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się warunkowo		

suchy

nadaje się warunkowo