

**Garant****Frezy torusowe VHM HPC DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC / R1: 4/1,0mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	206351 4/1,0
GTIN	4045197542182
Klasa artykułu	11X

**Opis****Wykonanie:**

Wymiary konstrukcyjne wg DIN 6527 i linia śrubowa 38°.

Tolerancja: promień ostrzy  $R_1 = \pm 0,005 \text{ mm}$ .

**wskazówka:**

**DOSTĘPNA NOWA GENERACJA!**

**Zalecanym nowym wyrobem zamiennym jest nr 206345**

**Opis techniczny**

posuw $f_z$ przy frezowaniu kopiowym w stali INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,016 mm
Ø ostrzy $D_c$	4 mm
wysięg $L_1$ z szyjką	16 mm
posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,013 mm
Liczba zębów Z	4
Promień ostrza $R_1$	1 mm
Ø szyjki $D_1$	3,6 mm
Ø chwytu $D_s$	6 mm
długość ostrzy $L_c$	12 mm
długość całkowita L	57 mm
chwyt	DIN 6535 HA h6

Kąt linii śrubowej	38 stopni
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	VHM
norma	DIN 6527
typ	N
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	e8
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówna
Podziałka ostrzy	nierówne
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,05×D przy frezowaniu kopiowym
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,3×D przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	niebieskie
Rodzaj produktu	Frez torusowy

### Dane użytkownika

	przydatność	$V_c$	kod ISO
Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	250 m/min	P
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	230 m/min	P
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	200 m/min	P
Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	180 m/min	P
Stal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	170 m/min	P
TOOLOX 33	nadaje się	115 m/min	H
TOOLOX 44	nadaje się	80 m/min	H
Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	90 m/min	M

Stal INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	80 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo	50 m/min	S
uniw.	nadaje się warunkowo		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadają się		
suchy	nadaje się warunkowo		
przyłącze	nadaje się warunkowo		

**Usługi**

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB

129100 HB