

Garant**Frezy torusowe VHM HPC DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC / R1: 5/0,5 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	206351 5/0,5
GTIN	4045197542199
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:**

wymiary konstrukcyjne zgodnie z DIN 6527 i spirala 38°.

Tolerancja: promień ostrzy **RS₁ = ±0,005 mm.**

wskazówka:**DOSTĘPNA NOWA GENERACJA!**

Zalecanym nowym wyrobem zamiennym jest nr 206345

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 38 stopni

chwyt: DIN 6535 HA h6

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy L_c: 13 mm

Promień ostrza R₁: 0,5 mm

wysięg L₁ z szyjką: 18 mm

Ø szyjki D₁: 4,6 mm

długość całkowita L: 57 mm

Opis techniczny

Liczba zębów Z	4
posuw f _z przy obcinaniu w stali INOX > 900 N/mm ²	0,026 mm
Ø szyjki D ₁	4,6 mm
Promień ostrza R ₁	0,5 mm
wysięg L ₁ z szyjką	18 mm

posuw f_z przy frezowaniu kopiowym w stali INOX > 900 N/mm ²	0,032 mm
Ø ostrzy D_c	5 mm
Ø chwytu D_s	6 mm
długość ostrzy L_c	13 mm
długość całkowita L	57 mm
chwyt	DIN 6535 HA h6
współczynnik korekcyjny f_z	2
Kąt linii śrubowej	38 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,maxs.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	0,25 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,maxs.}$ przy obcinaniu	13 mm
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	DIN 6527
typ	N
Tolerancja Ø nominalnej	e8
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówna
Podziałka ostrzy	nierówne
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,05×D przy frezowaniu kopiowym
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,3×D przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	niebieskie
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB

129100 HB