

**Garant****Frezy torusowe VHM HPC DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC / R1: 10/1,0 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	206351 10/1,0
GTIN	4045197542298
Klasa artykułu	11X

**Opis****Wykonanie:**

wymiary konstrukcyjne zgodnie z DIN 6527 i spirala 38°.

Tolerancja: promień ostrzy **RS<sub>1</sub> = ±0,005 mm.****wskazówka:****DOSTĘPNA NOWA GENERACJA!****Zalecanym nowym wyrobem zamiennym jest nr 206345**

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 38 stopni

chwyt: DIN 6535 HA h6

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy L<sub>c</sub>: 22 mmPromień ostrza R<sub>1</sub>: 1 mmwysięg L<sub>1</sub> z szyjką: 32 mmØ szyjki D<sub>1</sub>: 9,5 mm

długość całkowita L: 72 mm

**Opis techniczny**

Liczba zębów Z	4
Ø ostrzy D <sub>c</sub>	10 mm
posuw f <sub>z</sub> przy obcinaniu w stali INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,048 mm
posuw f <sub>z</sub> przy frezowaniu kopiowym w stali INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm
wysięg L <sub>1</sub> z szyjką	32 mm

Promień ostrza $R_1$	1 mm
$\varnothing$ szyjki $D_1$	9,5 mm
$\varnothing$ chwytu $D_s$	10 mm
długość ostrzy $L_c$	22 mm
długość całkowita $L$	72 mm
chwyt	DIN 6535 HA h6
współczynnik korekcyjny $f_z$	2
Kąt linii śrubowej	38 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	0,5 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu	22 mm
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	DIN 6527
typ	N
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	e8
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówna
Podziałka ostrzy	nierówne
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,05×D przy frezowaniu kopiowym
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,3×D przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	niebieskie
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

## Usługi

Zmniejszenie średnicy szyjki Typ FRST	209900 FRST
Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB