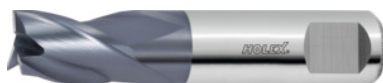




Frezy miniaturowe VHM, TiAlN, Ø h10 DC: 7,75 mm



Dane zamówienia

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 201842 7,75 |
| GTIN | 4045197543585 |
| Klasa artykułu | 12X |

Opis

Wykonanie:

Płaszczyzna zabierakowa **zbliżona do DIN 6535 HB**.

korzystna cena w stosunku do jakości produkcji.

wskazówka:

Oszczędność kosztów ostrzenia:

zamiast ostrzyć należy zużyty frez zastąpić nowym.

szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu: Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym $1 \times D$

Tolerancja \varnothing nominalnej: h10

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HB h6

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy L_c : 10 mm

długość całkowita L: 42 mm

\varnothing chwytu D_s : 8 mm

kształt chwytu: HB

posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$: 0,03 mm

Opis techniczny

| | |
|---|----------|
| kształt chwytu | HB |
| Liczba zębów Z | 3 |
| posuw f_z przy obcinaniu w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,033 mm |

| | |
|--|---|
| Ø ostrzy D_c | 7,75 mm |
| posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,03 mm |
| Ø chwytu D_s | 8 mm |
| długość całkowita L | 42 mm |
| długość ostrzy L_c | 10 mm |
| kierunek dosuwu | poziome, ukośne i pionowe |
| współczynnik korekcyjny dla v_c | 1,25 |
| chwyt | DIN 6535 HB h6 |
| Tolerancja Ø nominalnej | h10 |
| współczynnik korekcyjny f_z | 1,25 |
| Kąt linii śrubowej | 30 stopni |
| maksymalna głębokość skrawania $a_{p, \text{maks.}}$ przy obcinaniu | 10 mm |
| maksymalna głębokość skrawania $a_{p, \text{maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków | 7,75 mm |
| powłoka | TiAlN |
| Materiał ostrza | VHM |
| norma | Norma zakładowa |
| typ | N |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu | 0,5xD przy obcinaniu |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu | Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1xD |
| tolerancje chwytu | h6 |
| pierścień barwny | bez |
| Rodzaj produktu | Frezy trzpieniowe |