

**Garant**
**Frezy zgrubne HSS-PM, TiAlN, Ø DC: 11 mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	192860 11
GTIN	4045197108456
Klasa artykułu	11W

**Opis**
**Wykonanie:**
**Zaszlifowana, drobna geometria dzieląca wiór.**

Ostrza czołowe przystosowane do wcinania.

wielk. 6M do 25M - **frezy typu MID**: wymiary wg **normy zakładowej, pośrednie między** DIN 844 - **krótkie** a DIN 844 - **długie**.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej:  $\pm 0,12$

Liczba zębów Z: 5

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 1835 B z h6

Liczba zębów Z: 5

długość ostrzy  $L_c$ : 22 mm

długość całkowita L: 79 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 12 mm

Szerokość sfazowania naroży przy  $45^\circ$ : 0,3 mm

posuw  $f_z$  przy frezowaniu rowków w stali  $< 900 \text{ N/mm}^2$ : 0,024 mm

**Opis techniczny**

Liczba zębów Z	5
Ø ostrzy $D_c$	11 mm
posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,024 mm
Szerokość sfazowania naroży przy $45^\circ$	0,3 mm
Ø chwytu $D_s$	12 mm

długość całkowita L	79 mm
długość ostrzy L <sub>c</sub>	22 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
chwyt	DIN 1835 B z h6
Tolerancja Ø nominalnej	±0,12
współczynnik korekcyjny f <sub>z</sub>	1,25
Kąt linii śrubowej	30 stopni
maksymalna głębokość skrawania a <sub>p.maks.</sub> przy obcinaniu	22 mm
maksymalna głębokość skrawania a <sub>p.maks.</sub> przy wykonywaniu pełnych rowków	22 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	HSS PM
norma	DIN 844
profil freza	HR
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe