

Garant
Frezy zgrubne HSS-PM, TiAlN, Ø DC: 12 mm

Dane zamówienia

Numer katalogowy	192860 12
GTIN	4045197108463
Klasa artykułu	11W

Opis
Wykonanie:
Zaszlifowana, drobna geometria dzieląca wiór.

Ostrza czołowe przystosowane do wcinania.

wielk. 6M do 25M - **frezy typu MID**: wymiary wg **normy zakładowej, pośrednie między** DIN 844 - **krótkie** a DIN 844 - **długie**.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: $\pm 0,12$

Liczba zębów Z: 5

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 1835 B z h6

Liczba zębów Z: 5

długość ostrzy L_c : 26 mm

długość całkowita L: 83 mm

Ø chwytu D_s : 12 mm

Szerokość sfazowania naroży przy 45° : 0,3 mm

posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$: 0,033 mm

Opis techniczny

Ø ostrzy D_c	12 mm
posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,033 mm
Liczba zębów Z	5
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,3 mm
Ø chwytu D_s	12 mm

długość całkowita L	83 mm
długość ostrzy L _c	26 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
chwyt	DIN 1835 B z h6
Tolerancja Ø nominalnej	±0,12
współczynnik korekcyjny f _z	1,25
Kąt linii śrubowej	30 stopni
maksymalna głębokość skrawania a _{p.maks.} przy obcinaniu	26 mm
maksymalna głębokość skrawania a _{p.maks.} przy wykonywaniu pełnych rowków	24 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	HSS PM
norma	DIN 844
profil freza	HR
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe