

Garant**Frezy zgrubne HSS-PM, TiAlN, Ø DC: 12/4 mm****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 192860 12/4 |
| GTIN | 4045197108470 |
| Klasa artykułu | 11W |

Opis**Wykonanie:****Zaszlifowana, drobna geometria dzieląca wiór.**

Ostrza czołowe przystosowane do wcinania.

wielk. 6M do 25M - **frezy typu MID**: wymiary wg **normy zakładowej, pośrednie między** DIN 844 - **krótkie** a DIN 844 - **długie**.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: $\pm 0,12$

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 1835 B z h6

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy L_c : 26 mm

wysięg L_1 z szyjką: 37 mm

Ø szyjki D_1 : 11,5 mm

długość całkowita L: 83 mm

Ø chwytu D_s : 12 mm

Opis techniczny

| | |
|--------------------------------------|---------|
| wysięg L_1 z szyjką | 37 mm |
| Ø szyjki D_1 | 11,5 mm |
| Ø ostrzy D_c | 12 mm |
| Szerokość sfazowania naroży przy 45° | 0,3 mm |
| Liczba zębów Z | 4 |

| | |
|--|---------------------------|
| posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,033 mm |
| \varnothing chwytu D_s | 12 mm |
| długość całkowita L | 83 mm |
| długość ostrzy L_c | 26 mm |
| kierunek dosuwu | poziomy, ukośny i pionowy |
| chwyt | DIN 1835 B z h6 |
| Tolerancja \varnothing nominalnej | $\pm 0,12$ |
| współczynnik korekcyjny f_z | 1,25 |
| Kąt linii śrubowej | 30 stopni |
| maksymalna głębokość skrawania $a_{p \text{ maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków | 12 mm |
| maksymalna głębokość skrawania $a_{p \text{ maks.}}$ przy obcinaniu | 26 mm |
| Kąt sfazowania naroży | 45 stopni |
| powłoka | TiAlN |
| Materiał ostrza | HSS PM |
| norma | DIN 844 |
| profil freza | HR |
| chłodzenie wewnętrzne | nie |
| tolerancje chwytu | h6 |
| pierścień barwny | zielone |
| Rodzaj produktu | Frezy trzpieniowe |