

Garant
Frezy zgrubne HSS-PM, TiAlN, Ø DC: 16M mm

Dane zamówienia

Numer katalogowy	192860 16M
GTIN	4045197108555
Klasa artykułu	11W

Opis
Wykonanie:
Zaszlifowana, drobna geometria dzieląca wiór.

Ostrza czołowe przystosowane do wcinania.

wielk. 6M do 25M - **frezy typu MID**: wymiary wg **normy zakładowej, pośrednie między** DIN 844 - **krótkie** a DIN 844 - **długie**.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: $\pm 0,12$

Liczba zębów Z: 5

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 1835 B z h6

Liczba zębów Z: 5

długość ostrzy L_c : 48 mm

wysięg L_1 z szyjką: 59 mm

Ø szyjki D_1 : 15,5 mm

długość całkowita L: 108 mm

Ø chwytu D_s : 16 mm

Opis techniczny

Ø ostrzy D_c	16 mm
wysięg L_1 z szyjką	59 mm
Liczba zębów Z	5
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,3 mm
posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,041 mm

Ø szyjki D_1	15,5 mm
Ø chwytu D_s	16 mm
długość całkowita L	108 mm
długość ostrzy L_c	48 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
chwyt	DIN 1835 B z h6
Tolerancja Ø nominalnej	$\pm 0,12$
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Kąt linii śrubowej	30 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	16 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu	48 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	HSS PM
norma	DIN 844
profil freza	HR
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe