

Garant
Frezy zgrubne HSS-PM, TiAlN, Ø DC: 12M mm

Dane zamówienia

Numer katalogowy	192860 12M
GTIN	4045197108487
Klasa artykułu	11W

Opis
Wykonanie:
Zaszlifowana, drobna geometria dzieląca wiór.

Ostrza czołowe przystosowane do wcinania.

wielk. 6M do 25M - **frezy typu MID**: wymiary wg **normy zakładowej, pośrednie między** DIN 844 - **krótkie** a DIN 844 - **długie**.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: $\pm 0,12$

Liczba zębów Z: 5

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 1835 B z h6

Liczba zębów Z: 5

długość ostrzy L_c : 40 mm

wysięg L_1 z szyjką: 51 mm

Ø szyjki D_1 : 11,5 mm

długość całkowita L: 97 mm

Ø chwytu D_s : 12 mm

Opis techniczny

Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,3 mm
Ø szyjki D_1	11,5 mm
wysięg L_1 z szyjką	51 mm
Ø ostrzy D_c	12 mm
posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,033 mm

Liczba zębów Z	5
Ø chwytu D_s	12 mm
długość całkowita L	97 mm
długość ostrzy L_c	40 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
chwyt	DIN 1835 B z h6
Tolerancja Ø nominalnej	$\pm 0,12$
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Kąt linii śrubowej	30 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	12 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy obcinaniu	40 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	HSS PM
norma	DIN 844
profil freza	HR
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe