

Garant
Frezy zgrubne HSS-PM, TiAlN, Ø DC: 18 mm

Dane zamówienia

Numer katalogowy	192860 18
GTIN	4045197108562
Klasa artykułu	11W

Opis
Wykonanie:
Zaszlifowana, drobna geometria dzieląca wiór.

Ostrza czołowe przystosowane do wcinania.

wielk. 6M do 25M - **frezy typu MID**: wymiary wg **normy zakładowej, pośrednie między** DIN 844 - **krótkie** a DIN 844 - **długie**.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: $\pm 0,12$

Liczba zębów Z: 5

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 1835 B z h6

Liczba zębów Z: 5

długość ostrzy L_c : 32 mm

długość całkowita L: 92 mm

Ø chwytu D_s : 16 mm

Szerokość sfazowania naroży przy 45° : 0,3 mm

posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$: 0,041 mm

Opis techniczny

Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,3 mm
Liczba zębów Z	5
Ø ostrzy D_c	18 mm
posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,041 mm
Ø chwytu D_s	16 mm

długość całkowita L	92 mm
długość ostrzy L _c	32 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
chwyt	DIN 1835 B z h6
Tolerancja Ø nominalnej	±0,12
współczynnik korekcyjny f _z	1,25
Kąt linii śrubowej	30 stopni
maksymalna głębokość skrawania a _{p, maks.} przy wykonywaniu pełnych rowków	32 mm
maksymalna głębokość skrawania a _{p, maks.} przy obcinaniu	32 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	HSS PM
norma	DIN 844
profil freza	HR
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe