

**Garant**
**Frezy zgrubne HSS-PM, TiAlN, Ø DC: 8 mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	192860 8
GTIN	4045197108388
Klasa artykułu	11W

**Opis**
**Wykonanie:**
**Zaszlifowana, drobna geometria dzieląca wiór.**

Ostrza czołowe przystosowane do wcinania.

wielk. 6M do 25M - **frezy typu MID**: wymiary wg **normy zakładowej, pośrednie między** DIN 844 - **krótkie** a DIN 844 - **długie**.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej:  $\pm 0,12$

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 1835 B z h6

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy  $L_c$ : 19 mm

długość całkowita L: 69 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 10 mm

Szerokość sfazowania naroży przy  $45^\circ$ : 0,3 mm

posuw  $f_z$  przy frezowaniu rowków w stali  $< 900 \text{ N/mm}^2$ : 0,015 mm

**Opis techniczny**

posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,015 mm
Liczba zębów Z	4
Ø ostrzy $D_c$	8 mm
Szerokość sfazowania naroży przy $45^\circ$	0,3 mm
Ø chwytu $D_s$	10 mm

długość całkowita L	69 mm
długość ostrzy L <sub>c</sub>	19 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
chwyt	DIN 1835 B z h6
Tolerancja Ø nominalnej	±0,12
współczynnik korekcyjny f <sub>z</sub>	1,25
Kąt linii śrubowej	30 stopni
maksymalna głębokość skrawania a <sub>p.maks.</sub> przy obcinaniu	19 mm
maksymalna głębokość skrawania a <sub>p.maks.</sub> przy wykonywaniu pełnych rowków	16 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	HSS PM
norma	DIN 844
profil freza	HR
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe