



## Frezy zgrubne HSS-PM, TiAlN, Ø DC: 10 mm



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	192890 10
GTIN	4045197108678
Klasa artykułu	12W

### Opis

#### Wykonanie:

#### Zaszlifowana, drobna geometria dzieląca wiór.

Ostrza czołowe przystosowane do wcinania.

alternatywa korzystna cenowo.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: k12

Liczba zębów Z: 5

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 1835 B z h6

Liczba zębów Z: 5

długość ostrzy  $L_c$ : 22 mm

długość całkowita L: 72 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 10 mm

Szerokość sfazowania naroży przy 45°: 0,3 mm

posuw  $f_z$  przy frezowaniu rowków w stali < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,024 mm

### Opis techniczny

Liczba zębów Z	5
Ø ostrzy $D_c$	10 mm
posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w stali < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,024 mm
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,3 mm
Ø chwytu $D_s$	10 mm

długość całkowita L	72 mm
długość ostrzy $L_c$	22 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
chwyt	DIN 1835 B z h6
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	k12
współczynnik korekcyjny $f_z$	1,25
Kąt linii śrubowej	30 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,maxs.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	20 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,maxs.}$ przy obcinaniu	22 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	HSS PM
norma	DIN 844
profil freza	HR
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe