

**Frezy zgrubne HSS-Co8, TiAlN, Ø DC: 10mm****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 192930 10 |
| GTIN | 4045197108890 |
| Klasa artykułu | 12W |

Opis**Wykonanie:****Zaszlifowana, drobna geometria dzieląca wiór.**

Ostrza czołowe przystosowane do wcinania.
alternatywa korzystna cenowo.

Opis techniczny

| | |
|---|---------------------------|
| posuw f_z przy obcinaniu w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,02 mm |
| Szerokość sfazowania naroży przy 45° | 0,18 mm |
| Liczba zębów Z | 4 |
| Ø ostrzy D_c | 10 mm |
| Ø chwytu D_s | 10 mm |
| długość całkowita L | 95 mm |
| długość ostrzy L_c | 45 mm |
| kierunek dosuwu | poziomy, ukośny i pionowy |
| chwyt | DIN 1835 B z h6 |
| Tolerancja Ø nominalnej | js12 |
| Kąt linii śrubowej | 30 stopni |
| Kąt sfazowania naroży | 45 stopni |
| powłoka | TiAlN |
| Materiał ostrza | HSS Co 8 |

| | |
|--|-----------------------|
| norma | DIN 844 |
| profil freza | HR |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu | 0,15×D przy obcinaniu |
| chłodzenie wewnętrzne | nie |
| pierścień barwny | bez |
| Rodzaj produktu | Głowice jeżowe |

Dane użytkownika

| | przydatność | V_c | kod ISO |
|-----------------------------------|----------------------|-----------|---------|
| aluminium (dające krótki wiór) | nadaje się warunkowo | 120 m/min | N |
| Al > 10% Si: | nadaje się warunkowo | 101 m/min | N |
| Stal < 500 N/mm ² | nadaje się | 78 m/min | P |
| Stal < 750 N/mm ² | nadaje się | 55 m/min | P |
| Stal INOX < 900 N/mm ² | nadaje się | 17 m/min | M |
| CuZn | nadaje się warunkowo | 92 m/min | N |
| uniw. | nadaje się warunkowo | | |
| maksymalnie na mokro | nadaje się | | |
| suchy | nadaje się warunkowo | | |