

Garant**Frezy zgrubne HSS-PM, TiAlN, Ø DC: 9mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	192860 9
GTIN	4045197108401
Klasa artykułu	11W

Opis**Wykonanie:****Zaszlifowana, drobna geometria dzieląca wiór.**

Ostrza czołowe przystosowane do wcinania.

wielk. 6M do 25M - **frezy typu MID**: wymiary wg **normy zakładowej, pośrednie między** DIN 844 - **krótkie** a DIN 844 - **długie**.**Opis techniczny**

Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,3 mm
Liczba zębów Z	5
Ø ostrzy D _c	9 mm
posuw f _z przy frezowaniu rowków w stali < 900 N/mm ²	0,015 mm
Ø chwytu D _s	10 mm
długość całkowita L	69 mm
długość ostrzy L _c	19 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
chwyt	DIN 1835 B z h6
Tolerancja Ø nominalnej	±0,12
Kąt linii śrubowej	30 stopni
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	TiAlN

Materiał ostrza	HSS PM
norma	DIN 844
profil freza	HR
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	138 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	83 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	64 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	64 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	37 m/min	P
Stal < 1400 N/mm ²	nadaje się	32 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się	23 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm ²	nadaje się warunkowo	18 m/min	M
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się warunkowo	55 m/min	K
CuZn	nadaje się warunkowo	110 m/min	N
uniw.	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
suchy	nadaje się		