



## Frezy zgrubne HSS-PM, TiAlN, Ø DC: 12 mm



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	192890 12
GTIN	4045197108685
Klasa artykułu	12W

### Opis

#### Wykonanie:

#### Zaszlifowana, drobna geometria dzieląca wiór.

Ostrza czołowe przystosowane do wcinania.

alternatywa korzystna cenowo.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: k12

Liczba zębów Z: 5

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 1835 B z h6

Liczba zębów Z: 5

długość ostrzy  $L_c$ : 26 mm

długość całkowita L: 83 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 12 mm

Szerokość sfazowania naroży przy 45°: 0,3 mm

posuw  $f_z$  przy frezowaniu rowków w stali < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,033 mm

### Opis techniczny

Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,3 mm
Liczba zębów Z	5
posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w stali < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,033 mm
Ø ostrzy $D_c$	12 mm
Ø chwytu $D_s$	12 mm

długość całkowita L	83 mm
długość ostrzy L <sub>c</sub>	26 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
chwyt	DIN 1835 B z h6
Tolerancja Ø nominalnej	k12
współczynnik korekcyjny f <sub>z</sub>	1,25
Kąt linii śrubowej	30 stopni
maksymalna głębokość skrawania a <sub>p, maks.</sub> przy wykonywaniu pełnych rowków	24 mm
maksymalna głębokość skrawania a <sub>p, maks.</sub> przy obcinaniu	26 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	HSS PM
norma	DIN 844
profil freza	HR
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe