

Garant**Frezy zgrubne MTC HSS-E-SPM, TiAlN, Ø k12 DC: 12 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	192895 12
GTIN	4045197274762
Klasa artykułu	11W

Opis**Wykonanie:**

Nowy materiał **SPM** o bardzo dużej zawartości kobaltu, łączący **twardość VHM** i **ciągliwość stali PM**. **Specjalny profil dzielący wiór do dynamicznej obróbki zgrubnej**. Może być stosowany jako **frez uniwersalny**. Ostrza czołowe przystosowane do wcinania.

Zastosowanie:

Spełniają najwyższe wymagania w zakresie wydajności skrawania i objętości wióra. Złuszczają do **obróbki MTC (Multi Task Cutting)**, przewidziane do zastosowania w centrach tokarskich i frezarskich nowej generacji.

Strategia skrawania: MTC

Tolerancja Ø nominalnej: k12

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 1835 B z h6

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy L_c : 26 mm

długość całkowita L: 83 mm

Ø chwytu D_s : 12 mm

Szerokość sfazowania naroży przy 45°: 0,2 mm

posuw f_z przy obcinaniu w stali < 1 100 N/mm²: 0,044 mm

Opis techniczny

Ø ostrzy D_c	12 mm
Liczba zębów Z	4
posuw f_z przy obcinaniu w stali < 1 100 N/mm ²	0,044 mm

Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,2 mm
Ø chwytu D_s	12 mm
długość całkowita L	83 mm
długość ostrzy L_c	26 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
chwyt	DIN 1835 B z h6
Tolerancja Ø nominalnej	k12
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Kąt linii śrubowej	45 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	24 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy obcinaniu	26 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	HSS E SPM
norma	DIN 844
profil freza	HRF
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	MTC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe