

**Garant**
**Frezy zgrubne HSS-PM, TiAlN, Ø DC: 10 mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	192920 10
GTIN	4045197108814
Klasa artykułu	11W

**Opis**
**Wykonanie:**
**Zaszlifowana, drobna geometria dzieląca wiór.**

Ostrza czołowe przystosowane do wcinania.

spełniają bardzo wysokie wymagania w zakresie wydajności.

**Zalety:**

bardzo dobre wyniki przy frezowaniu na sucho.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: k12

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 1835 B z h6

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy  $L_c$ : 45 mm

długość całkowita L: 95 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 10 mm

Szerokość sfazowania naroży przy 45°: 0,5 mm

posuw  $f_z$  przy frezowaniu rowków w stali < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,015 mm

**Opis techniczny**

posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w stali < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,015 mm
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,5 mm
Ø ostrzy $D_c$	10 mm
Liczba zębów Z	4

Ø chwytu $D_s$	10 mm
długość całkowita L	95 mm
długość ostrzy $L_c$	45 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
chwyt	DIN 1835 B z h6
Tolerancja Ø nominalnej	k12
współczynnik korekcyjny $f_z$	1,25
Kąt linii śrubowej	30 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu	45 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	10 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	HSS PM
norma	DIN 844
profil freza	HR
Podziałka ostrzy	nierówne
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe