

Garant
Frezy zgrubne HSS-PM, TiAlN, Ø DC: 10 mm

Dane zamówienia

Numer katalogowy	192860 10
GTIN	4045197108425
Klasa artykułu	11W

Opis
Wykonanie:
Zaszlifowana, drobna geometria dzieląca wiór.

Ostrza czołowe przystosowane do wcinania.

wielk. 6M do 25M - **frezy typu MID**: wymiary wg **normy zakładowej, pośrednie między** DIN 844 - **krótkie** a DIN 844 - **długie**.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: $\pm 0,12$

Liczba zębów Z: 5

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 1835 B z h6

Liczba zębów Z: 5

długość ostrzy L_c : 22 mm

wysięg L_1 z szyjką: 31 mm

Ø szyjki D_1 : 9,5 mm

długość całkowita L: 72 mm

Ø chwytu D_s : 10 mm

Opis techniczny

posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,024 mm
wysięg L_1 z szyjką	31 mm
Liczba zębów Z	5
Ø ostrzy D_c	10 mm
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,3 mm

Ø szyjki D_1	9,5 mm
Ø chwytu D_s	10 mm
długość całkowita L	72 mm
długość ostrzy L_c	22 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
chwyt	DIN 1835 B z h6
Tolerancja Ø nominalnej	$\pm 0,12$
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Kąt linii śrubowej	30 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	20 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu	22 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	HSS PM
norma	DIN 844
profil freza	HR
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe