

Garant**Frezy zgrubne HSS-PM, TiAlN, Ø DC: 12 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	192920 12
GTIN	4045197108821
Klasa artykułu	11W

Opis**Wykonanie:****Zaszlifowana, drobna geometria dzieląca wiór.**

Ostrza czołowe przystosowane do wcinania.

spełniają bardzo wysokie wymagania w zakresie wydajności.

Zalety:

bardzo dobre wyniki przy frezowaniu na sucho.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: k12

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 1835 B z h6

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy L_c : 53 mm

długość całkowita L: 110 mm

Ø chwytu D_s : 12 mm

Szerokość sfazowania naroży przy 45°: 0,5 mm

posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali < 900 N/mm²: 0,025 mm

Opis techniczny

Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,5 mm
Ø ostrzy D_c	12 mm
posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali < 900 N/mm ²	0,025 mm
Liczba zębów Z	4

Ø chwytu D_s	12 mm
długość całkowita L	110 mm
długość ostrzy L_c	53 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
chwyt	DIN 1835 B z h6
Tolerancja Ø nominalnej	k12
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Kąt linii śrubowej	30 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	12 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu	53 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	HSS PM
norma	DIN 844
profil freza	HR
Podziałka ostrzy	nierówne
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe