

**Frezy zgrubne HSS-Co8, TiAlN, Ø DC: 20mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	192930 20
GTIN	4045197108920
Klasa artykułu	12W

Opis**Wykonanie:****Zaszlifowana, drobna geometria dzieląca wiór.**

Ostrza czołowe przystosowane do wcinania.
alternatywa korzystna cenowo.

Opis techniczny

Liczba zębów Z	4
Ø ostrzy D _c	20 mm
posuw f _z przy obcinaniu w stali < 900 N/mm ²	0,046 mm
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,25 mm
Ø chwytu D _s	20 mm
długość całkowita L	141 mm
długość ostrzy L _c	75 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
chwyt	DIN 1835 B z h6
Tolerancja Ø nominalnej	js12
Kąt linii śrubowej	30 stopni
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	HSS Co 8

norma	DIN 844
profil freza	HR
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,15×D przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	120 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się warunkowo	101 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	78 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	55 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się	17 m/min	M
CuZn	nadaje się warunkowo	92 m/min	N
uniw.	nadaje się warunkowo		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
suchy	nadaje się warunkowo		