



Frezy zgrubne HSS-PM, TiAlN, Ø DC: 18 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	192890 18
GTIN	4045197108715
Klasa artykułu	12W

Opis

Wykonanie:

Zaszlifowana, drobna geometria dzieląca wiór.

Ostrza czołowe przystosowane do wcinania.

alternatywa korzystna cenowo.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: k12

Liczba zębów Z: 5

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 1835 B z h6

Liczba zębów Z: 5

długość ostrzy L_c : 32 mm

długość całkowita L: 92 mm

Ø chwytu D_s : 16 mm

Szerokość sfazowania naroży przy 45°: 0,3 mm

posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali < 900 N/mm²: 0,041 mm

Opis techniczny

Ø ostrzy D_c	18 mm
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,3 mm
Liczba zębów Z	5
posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali < 900 N/mm ²	0,041 mm
Ø chwytu D_s	16 mm

długość całkowita L	92 mm
długość ostrzy L_c	32 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
chwyt	DIN 1835 B z h6
Tolerancja \varnothing nominalnej	k12
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Kąt linii śrubowej	30 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,maxs.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	32 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,maxs.}$ przy obcinaniu	32 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	HSS PM
norma	DIN 844
profil freza	HR
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe