

Garant
Frezy torusowe VHM HPC DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC / R1: 20/4,0 mm

Dane zamówienia

Numer katalogowy	206351 20/4,0
GTIN	4045197542427
Klasa artykułu	11X

Opis
Wykonanie:

wymiary konstrukcyjne zgodnie z DIN 6527 i spirala 38°.

Tolerancja: promień ostrzy **RS₁ = ±0,005 mm.**

wskazówka:
DOSTĘPNA NOWA GENERACJA!

Zalecanym nowym wyrobem zamiennym jest nr 206345

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 38 stopni

chwyt: DIN 6535 HA h6

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy L_c: 38 mm

Promień ostrza R₁: 4 mm

wysięg L₁ z szyjką: 55 mm

Ø szyjki D₁: 19 mm

długość całkowita L: 104 mm

Opis techniczny

Ø szyjki D ₁	19 mm
wysięg L ₁ z szyjką	55 mm
posuw f _z przy frezowaniu kopiowym w stali INOX > 900 N/mm ²	0,096 mm
Ø ostrzy D _c	20 mm
Promień ostrza R ₁	4 mm

Liczba zębów Z	4
posuw f_z przy obcinaniu w stali INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,078 mm
\varnothing chwytu D_s	20 mm
długość ostrzy L_c	38 mm
długość całkowita L	104 mm
chwyt	DIN 6535 HA h6
współczynnik korekcyjny f_z	2
Kąt linii śrubowej	38 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p, \text{maks.}}$ przy obcinaniu	38 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p, \text{maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	1 mm
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	DIN 6527
typ	N
Tolerancja \varnothing nominalnej	e8
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówna
Podziałka ostrzy	nierówne
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,05xD przy frezowaniu kopiowym
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,3xD przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	niebieskie
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Zmniejszenie średnicy szyjki Typ FRST	209900 FRST
Zaszlifowanie chwytu uchwytu termokurczliwego dla zabezpieczenia \varnothing chwytu narzędzia 20 mm	SZ2025 20
Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB