



Frezy torusowe VHM HPC DIN 6535 HB, TiSi, Ø DC / R1: 10/2,0 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	206353 10/2,0
GTIN	4045197540300
Klasa artykułu	12X

Opis

Wykonanie:

wymiary konstrukcyjne zgodnie z normą warsztatową i spirala 35°.

Specjalna powłoka TiSi.

Klasa wyważenia G2,5.

wskazówka:

DOSTĘPNA NOWA GENERACJA!

Zalecanym nowym wyrobem zamiennym jest nr 206348

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 35 stopni

chwyt: DIN 6535 HB h6

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy L_c : 22 mm

Promień ostrza R_1 : 2 mm

wysięg L_1 z szyjką: 30 mm

Ø szyjki D_1 : 9,7 mm

długość całkowita L: 72 mm

Opis techniczny

posuw f_z przy frezowaniu kopiowym w stali INOX > 900 N/mm ²	0,048 mm
Liczba zębów Z	4
Ø ostrzy D_c	10 mm
posuw f_z przy obcinaniu w stali INOX > 900 N/mm ²	0,04 mm
wysięg L_1 z szyjką	30 mm

Promień ostrza R_1	2 mm
\varnothing szyjki D_1	9,7 mm
\varnothing chwytu D_s	10 mm
długość ostrzy L_c	22 mm
długość całkowita L	72 mm
chwyt	DIN 6535 HB h6
współczynnik korekcyjny f_z	2
Kąt linii śrubowej	35 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	0,5 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu	22 mm
powłoka	TiSi
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
Tolerancja \varnothing nominalnej	f8
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówna
Podziałka ostrzy	nierówny
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,05×D przy frezowaniu kopiowym
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,3×D przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	niebieskie
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Zmniejszenie średnicy szyjki Typ FRST

209900 FRST