

Garant
Frezy zgrubne HSS-PM, TiAlN, Ø DC: 16 mm

Dane zamówienia

Numer katalogowy	192920 16
GTIN	4045197108845
Klasa artykułu	11W

Opis
Wykonanie:
Zaszlifowana, drobna geometria dzieląca wiór.

Ostrza czołowe przystosowane do wcinania.

spełniają bardzo wysokie wymagania w zakresie wydajności.

Zalety:

bardzo dobre wyniki przy frezowaniu na sucho.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: k12

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 1835 B z h6

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy L_c : 63 mm

długość całkowita L: 123 mm

Ø chwytu D_s : 16 mm

Szerokość sfazowania naroży przy 45°: 0,5 mm

posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali < 900 N/mm²: 0,03 mm

Opis techniczny

Liczba zębów Z	4
Ø ostrzy D_c	16 mm
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,5 mm
posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali < 900 N/mm ²	0,03 mm

Ø chwytu D_s	16 mm
długość całkowita L	123 mm
długość ostrzy L_c	63 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
chwyt	DIN 1835 B z h6
Tolerancja Ø nominalnej	k12
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Kąt linii śrubowej	30 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	16 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu	63 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	HSS PM
norma	DIN 844
profil freza	HR
Podziałka ostrzy	nierówne
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe