

**Garant**
**Frezy zgrubne MTC HSS-E-SPM, TiAlN, Ø k12 DC: 20 mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	192895 20
GTIN	4045197274809
Klasa artykułu	11W

**Opis**
**Wykonanie:**

Nowy materiał **SPM** o bardzo dużej zawartości kobaltu, łączący **twardość VHM** i **ciągliwość stali PM**. **Specjalny profil dzielący wiór do dynamicznej obróbki zgrubnej**. Może być stosowany jako **frez uniwersalny**. Ostrza czołowe przystosowane do wcinania.

**Zastosowanie:**

**Spełniają najwyższe wymagania w zakresie wydajności skrawania i objętości wióra.** Złuszczają do **obróbki MTC (Multi Task Cutting)**, przewidziane do zastosowania w centrach tokarskich i frezarskich nowej generacji.

Strategia skrawania: MTC

Tolerancja Ø nominalnej: k12

Liczba zębów Z: 5

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 1835 B z h6

Liczba zębów Z: 5

długość ostrzy  $L_c$ : 38 mm

długość całkowita L: 104 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 20 mm

Szerokość sfazowania naroży przy 45°: 0,2 mm

posuw  $f_z$  przy obcinaniu w stali < 1 100 N/mm<sup>2</sup>: 0,065 mm

**Opis techniczny**

Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,2 mm
Liczba zębów Z	5
posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali < 1 100 N/mm <sup>2</sup>	0,065 mm

Ø ostrzy $D_c$	20 mm
Ø chwytu $D_s$	20 mm
długość całkowita L	104 mm
długość ostrzy $L_c$	38 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
chwyt	DIN 1835 B z h6
Tolerancja Ø nominalnej	k12
współczynnik korekcyjny $f_z$	1,25
Kąt linii śrubowej	45 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	38 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu	38 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	HSS E SPM
norma	DIN 844
profil freza	HRF
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	MTC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe