

HOLEX**Frezy torusowe VHM HPC DIN 6535 HB, TiSi, Ø DC / R1: 5/1,0 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	206353 5/1,0
GTIN	4045197540232
Klasa artykułu	12X

Opis**Wykonanie:**

wymiary konstrukcyjne zgodnie z normą warsztatową i spirala 35°.

Specjalna powłoka TiSi.

Klasa wyważenia G2,5.

wskazówka:**DOSTĘPNA NOWA GENERACJA!****Zalecanym nowym wyrobem zamiennym jest nr 206348**

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 35 stopni

chwyt: DIN 6535 HB h6

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy L_c : 13 mm

Promień ostrza R_1 : 1 mm

wysięg L_1 z szyjką: 19 mm

Ø szyjki D_1 : 4,8 mm

długość całkowita L: 57 mm

Opis techniczny

Promień ostrza R_1	1 mm
Ø szyjki D_1	4,8 mm
wysięg L_1 z szyjką	19 mm
Liczba zębów Z	4
Ø ostrzy D_c	5 mm

posuw f_z przy obcinaniu w stali INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,023 mm
posuw f_z przy frezowaniu kopiowym w stali INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm
\varnothing chwytu D_s	6 mm
długość ostrzy L_c	13 mm
długość całkowita L	57 mm
chwyt	DIN 6535 HB h6
współczynnik korekcyjny f_z	2
Kąt linii śrubowej	35 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p \text{ maks.}}$ przy obcinaniu	13 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p \text{ maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	0,25 mm
powłoka	TiSi
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
Tolerancja \varnothing nominalnej	f8
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówna
Podziałka ostrzy	nierówny
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	$0,05 \times D$ przy frezowaniu kopiowym
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	$0,3 \times D$ przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	niebieskie
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

