



## Frezy torusowe VHM HPC DIN 6535 HB, TiSi, Ø DC / R1: 12/1,0 mm



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	206353 12/1,0
GTIN	4045197540324
Klasa artykułu	12X

### Opis

#### Wykonanie:

wymiary konstrukcyjne zgodnie z normą warsztatową i spirala 35°.

#### Specjalna powłoka TiSi.

Klasa wyważenia G2,5.

#### wskazówka:

#### DOSTĘPNA NOWA GENERACJA!

**Zalecanym nowym wyrobem zamiennym jest nr 206348**

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 35 stopni

chwyt: DIN 6535 HB h6

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy  $L_c$ : 26 mm

Promień ostrza  $R_1$ : 1 mm

wysięg  $L_1$  z szyjką: 36 mm

Ø szyjki  $D_1$ : 11,6 mm

długość całkowita L: 83 mm

### Opis techniczny

posuw $f_z$ przy frezowaniu kopiowym w stali INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,075 mm
posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm
Promień ostrza $R_1$	1 mm
Liczba zębów Z	4
Ø szyjki $D_1$	11,6 mm

Ø ostrzy $D_c$	12 mm
wysięg $L_1$ z szyjką	36 mm
Ø chwytu $D_s$	12 mm
długość ostrzy $L_c$	26 mm
długość całkowita $L$	83 mm
chwyt	DIN 6535 HB h6
współczynnik korekcyjny $f_z$	2
Kąt linii śrubowej	35 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy obcinaniu	26 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	0,6 mm
powłoka	TiSi
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
Tolerancja Ø nominalnej	f8
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówna
Podziałka ostrzy	nierówny
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,05×D przy frezowaniu kopiowym
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,3×D przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	niebieskie
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

## Usługi

Zmniejszenie średnicy szyjki Typ FRST

209900 FRST

Zaszlifowanie chwytu uchwytu termokurczliwego dla  
zabezpieczenia  $\varnothing$  chwytu narzędzia 12 mm

SZ2025 12