



Frezy zgrubne HSS-PM, TiAlN, Ø DC: 6 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	192890 6
GTIN	4045197108654
Klasa artykułu	12W

Opis

Wykonanie:

Zaszlifowana, drobna geometria dzieląca wiór.

Ostrza czołowe przystosowane do wcinania.

alternatywa korzystna cenowo.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: k12

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 1835 B z h6

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy L_c : 13 mm

długość całkowita L: 57 mm

Ø chwytu D_s : 6 mm

Szerokość sfazowania naroży przy 45°: 0,3 mm

posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali < 900 N/mm²: 0,008 mm

Opis techniczny

Ø ostrzy D_c	6 mm
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,3 mm
Liczba zębów Z	4
posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali < 900 N/mm ²	0,008 mm
Ø chwytu D_s	6 mm

długość całkowita L	57 mm
długość ostrzy L _c	13 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
chwyt	DIN 1835 B z h6
Tolerancja Ø nominalnej	k12
współczynnik korekcyjny f _z	1,25
Kąt linii śrubowej	30 stopni
maksymalna głębokość skrawania a _{p, maks.} przy wykonywaniu pełnych rowków	12 mm
maksymalna głębokość skrawania a _{p, maks.} przy obcinaniu	13 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	HSS PM
norma	DIN 844
profil freza	HR
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe