



## Frezy zgrubne HSS-PM, TiAlN, Ø DC: 32 mm



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	192890 32
GTIN	4045197108746
Klasa artykułu	12W

### Opis

#### Wykonanie:

#### Zaszlifowana, drobna geometria dzieląca wiór.

Ostrza czołowe przystosowane do wcinania.

alternatywa korzystna cenowo.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: k12

Liczba zębów Z: 6

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 1835 B z h6

Liczba zębów Z: 6

długość ostrzy  $L_c$ : 53 mm

długość całkowita L: 133 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 32 mm

Szerokość sfazowania naroży przy 45°: 0,3 mm

posuw  $f_z$  przy frezowaniu rowków w stali < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,064 mm

### Opis techniczny

posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w stali < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,064 mm
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,3 mm
Liczba zębów Z	6
Ø ostrzy $D_c$	32 mm
Ø chwytu $D_s$	32 mm

długość całkowita L	133 mm
długość ostrzy L <sub>c</sub>	53 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
chwyt	DIN 1835 B z h6
Tolerancja Ø nominalnej	k12
współczynnik korekcyjny f <sub>z</sub>	1,25
Kąt linii śrubowej	30 stopni
maksymalna głębokość skrawania a <sub>p maks.</sub> przy wykonywaniu pełnych rowków	53 mm
maksymalna głębokość skrawania a <sub>p maks.</sub> przy obcinaniu	53 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	HSS PM
norma	DIN 844
profil freza	HR
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe