

**Frezy torusowe VHM HPC DIN 6535 HB, TiSi, Ø DC / R1: 12/2,0mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	206353 12/2,0
GTIN	4045197540331
Klasa artykułu	12X

**Opis****Wykonanie:**

wymiary konstrukcyjne zgodnie z normą warsztatową i spirala 35°.

**Specjalna powłoka TiSi.**

Klasa wyważenia G2,5.

**wskazówka:****DOSTĘPNA NOWA GENERACJA!**

**Zalecanym nowym wyrobem zamiennym jest nr 206348**

**Opis techniczny**

Liczba zębów Z	4
Ø ostrzy D <sub>c</sub>	12 mm
posuw f <sub>z</sub> przy frezowaniu kopiowym w stali INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,07 mm
posuw f <sub>z</sub> przy obcinaniu w stali INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,056 mm
Ø szyjki D <sub>1</sub>	11,6 mm
Promień ostrza R <sub>1</sub>	2 mm
wysięg L <sub>1</sub> z szyjką	36 mm
Ø chwytu D <sub>s</sub>	12 mm
długość ostrzy L <sub>c</sub>	26 mm
długość całkowita L	83 mm
chwyt	DIN 6535 HB h6

Kąt linii śrubowej	35 stopni
powłoka	TiSi
Materiał ostrza	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	f8
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówna
Podziałka ostrzy	nierówny
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,05×D przy frezowaniu kopiowym
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,3×D przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	niebieskie
Rodzaj produktu	Frez torusowy

### Dane użytkownika

	przydatność	$V_c$	kod ISO
Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	250 m/min	P
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	230 m/min	P
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	200 m/min	P
Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	180 m/min	P
Stal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	170 m/min	P
TOOLOX 33	nadaje się	115 m/min	H
TOOLOX 44	nadaje się	80 m/min	H
Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	90 m/min	M

Stal INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	80 m/min	M
uniw.	nadaje się warunkowo		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadają się		
suchy	nadaje się warunkowo		
przyłącze	nadaje się warunkowo		