

Garant
Frezy zgrubne MTC HSS-E-SPM, TiAlN, Ø k12 DC: 6 mm

Dane zamówienia

Numer katalogowy	192895 6
GTIN	4045197359476
Klasa artykułu	11W

Opis
Wykonanie:

Nowy materiał **SPM** o bardzo dużej zawartości kobaltu, łączący **twardość VHM** i **ciągliwość stali PM**. **Specjalny profil dzielący wiór do dynamicznej obróbki zgrubnej**. Może być stosowany jako **frez uniwersalny**. Ostrza czołowe przystosowane do wcinania.

Zastosowanie:

Spełniają najwyższe wymagania w zakresie wydajności skrawania i objętości wióra. Zwłaszcza do **obróbki MTC (Multi Task Cutting)**, przewidziane do zastosowania w centrach tokarskich i frezarskich nowej generacji.

Strategia skrawania: MTC

Tolerancja Ø nominalnej: k12

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 1835 B z h6

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy L_c : 13 mm

długość całkowita L: 57 mm

Ø chwytu D_s : 6 mm

Szerokość sfazowania naroży przy 45°: 0,2 mm

posuw f_z przy obcinaniu w stali < 1 100 N/mm²: 0,014 mm

Opis techniczny

Ø ostrzy D_c	6 mm
Liczba zębów Z	3
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,2 mm

posuw f_z przy obcinaniu w stali $< 1\ 100\ \text{N/mm}^2$	0,014 mm
\varnothing chwytu D_s	6 mm
długość całkowita L	57 mm
długość ostrzy L_c	13 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
chwyt	DIN 1835 B z h6
Tolerancja \varnothing nominalnej	k12
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Kąt linii śrubowej	45 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\ \text{maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	12 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\ \text{maks.}}$ przy obcinaniu	13 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	HSS E SPM
norma	DIN 844
profil freza	HRF
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	MTC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe