

**Garant**
**Frezy torusowe VHM HPC DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC / R1: 16/0,5 mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	206351 16/0,5
GTIN	4045197588838
Klasa artykułu	11X

**Opis**
**Wykonanie:**

wymiary konstrukcyjne zgodnie z DIN 6527 i spirala 38°.

 Tolerancja: promień ostrzy  $RS_1 = \pm 0,005 \text{ mm}$ .

**wskazówka:**
**DOSTĘPNA NOWA GENERACJA!**
**Zalecanym nowym wyrobem zamiennym jest nr 206345**

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 38 stopni

chwyt: DIN 6535 HA h6

Liczba zębów Z: 4

 długość ostrzy  $L_c$ : 32 mm

 Promień ostrza  $R_1$ : 0,5 mm

 wysięg  $L_1$  z szyjką: 44 mm

 Ø szyjki  $D_1$ : 15 mm

długość całkowita L: 92 mm

**Opis techniczny**

Liczba zębów Z	4
Promień ostrza $R_1$	0,5 mm
posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,078 mm
posuw $f_z$ przy frezowaniu kopiowym w stali INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,096 mm
Ø ostrzy $D_c$	16 mm

wysięg $L_1$ z szyjką	44 mm
$\varnothing$ szyjki $D_1$	15 mm
$\varnothing$ chwytu $D_s$	16 mm
długość ostrzy $L_c$	32 mm
długość całkowita $L$	92 mm
chwyt	DIN 6535 HA h6
współczynnik korekcyjny $f_z$	2
Kąt linii śrubowej	38 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,maxs.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	0,8 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,maxs.}$ przy obcinaniu	32 mm
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	DIN 6527
typ	N
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	e8
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówna
Podziałka ostrzy	nierówne
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,05×D przy frezowaniu kopiowym
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,3×D przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	niebieskie
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

## Usługi

Zmniejszenie średnicy szyjki Typ FRST	209900 FRST
Zaszlifowanie chwytu uchwyty termokurczliwego dla zabezpieczenia $\varnothing$ chwytu narzędzia 16 mm	SZ2025 16
Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB