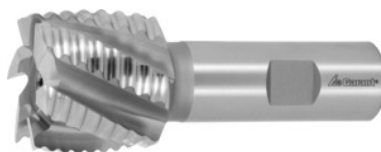


Garant**Frezy zgrubne, bez powłoki, Ø k12 DC: 35 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	192970 35
GTIN	4045197109101
Klasa artykułu	11W

Opis**Wykonanie:****Ostrza zaszlifowane krzyżowo-skośnie.**

Czoło w części środkowej bez ostrzy. Szerokie uzębienie, umożliwia wielokrotne ostrzenie bez zniekształcenia geometrii.

Zalety:

Do zgrubnego, wstępnego frezowania z niewielką grubością warstwy (przeważnie czołowego).

Bardzo stabilne dzięki krótkiemu wysięgowi z wrzeczona maszyny.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: k12

Liczba zębów Z: 6

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

kierunek dosuwu: poziomy i ukośny

chwyt: DIN 1835 B z h6

Liczba zębów Z: 6

długość ostrzy L_c : 30 mm

długość całkowita L: 90 mm

Ø chwytu D_s : 20 mm

posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$: 0,055 mm

Opis techniczny

posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,055 mm
Liczba zębów Z	6

Ø ostrzy D_c	35 mm
Ø chwytu D_s	20 mm
długość całkowita L	90 mm
długość ostrzy L_c	30 mm
kierunek dosuwu	poziomy i ukośny
chwyt	DIN 1835 B z h6
Tolerancja Ø nominalnej	k12
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Kąt linii śrubowej	30 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu	30 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	17,5 mm
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza 	HSS Co 8
profil freza	NR
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzypienne