

Garant
Frezy trzpieniowe VHM DIN 6535 HA, TiAlN, Ø e8 DC: 4 mm

Dane zamówienia

Numer katalogowy	202170 4
GTIN	4045197454669
Klasa artykułu	11X

Opis
Wykonanie:
Zaszlifowane mimośrodowo.

Wymiary zbliżone do DIN 6527.

 Tolerancja: Wielkość Ø nom. **D_c = e8**.

 szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu: Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale 1×D

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Liczba zębów Z: 3

 długość ostrzy L_c: 8 mm

 wysięg L₁ z szyjką: 15 mm

 Ø szyjki D₁: 3,9 mm

długość całkowita L: 54 mm

 Ø chwytu D_s: 6 mm

Opis techniczny

Ø szyjki D ₁	3,9 mm
posuw f _z przy obcinaniu w stali < 900 N/mm ²	0,023 mm
posuw f _z przy frezowaniu rowków w stali < 900 N/mm ²	0,02 mm
wysięg L ₁ z szyjką	15 mm
Liczba zębów Z	3

Ø ostrzy D_c	4 mm
Ø chwytu D_s	6 mm
długość całkowita L	54 mm
długość ostrzy L_c	8 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
współczynnik korekcyjny dla v_c	1,25
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Tolerancja Ø nominalnej	e8
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Kąt linii śrubowej	45 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	2 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu	8 mm
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	DIN 6527
typ	N
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,5xD przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale 1xD
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB
--	-----------