

**Garant**
**Frezy VHM z podziałem warstwy skrawanej TPC, TiAlN, f8 DC: 6 mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	203104 6
GTIN	4045197814654
Klasa artykułu	11X

**Opis**
**Wykonanie:**

Wysokowydajny frez ze **zmienną podziałką** i **nierównym skokiem linii śrubowej**. Optymalna wytrzymałość na zginanie dzięki zastosowaniu substratów o ultradrobnyim ziarnie. Przystawione rowki do podziału warstwy skrawanej.

**Zaleta:**

Długie ostrza już przy małych średnicach narzędzi.

**wskazówka:**

$h_{maks.}$ : Wartości podane w tabeli są wartościami maksymalnymi.

$a_{e maks.} = 0,05 \times D$  do obróbki TPC.

Tolerancja  $\varnothing$  nominalnej: f8

Liczba zębów Z: 7

Kąt linii śrubowej: 40 stopni

kierunek dosuwu: poziome i ukośne

chwyt: DIN 6535 HB h6

Dokładność wyważenia z chwytem: G 2,5 z HB

Liczba zębów Z: 7

długość ostrzy  $L_c$ : 24 mm

długość całkowita L: 66 mm

$\varnothing$  chwytu  $D_s$ : 6 mm

Szerokość sfazowania naroży przy  $45^\circ$ : 0,12 mm

Średnia grubość wiórów  $h_{maks.}$  dla frezów TPC w INOX <  $900 \text{ N/mm}^2$ : 0,029 mm

**Opis techniczny**

kierunek dosuwu	poziome i ukośne
długość ostrzy $L_c$	24 mm

Liczba zębów Z	7
długość całkowita L	66 mm
Dokładność wyważenia z chwytem	G 2,5 z HB
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	f8
$\varnothing$ chwytu $D_s$	6 mm
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,12 mm
chwyt	DIN 6535 HB h6
$\varnothing$ ostrzy $D_c$	6 mm
współczynnik korekcyjny $f_z$	1,5
Kąt linii śrubowej	40 stopni
Średnia grubość wiórów $h_{maks.}$ dla frezów TPC w INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,029 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,maks.}$ przy obcinaniu	24 mm
maksymalny kąt łuku skrawania	25,84 stopni
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówna
Podziałka ostrzy	nierówne
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,05×D
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	TPC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	niebieskie
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

