

Garant
Frezy VHM z podziałem warstwy skrawanej TPC, TiAlN, f8 DC: 16 mm

Dane zamówienia

Numer katalogowy	203090 16
GTIN	4045197814388
Klasa artykułu	11X

Opis
Wykonanie:

Specjalnie zaprojektowany do zastosowań TPC frez wysokowydajny uniwersalny. Wzmocniony rdzeń. Przystawiony łamacz wiórów. **Zoptymalizowana wytrzymałość na złamanie przy zginaniu** dzięki zastosowaniu substratów o ultradrobny zgrnie.

wskazówka:

$a_{e\text{ maks.}} = 0,05 \times D$ do obróbki TPC.

$h_{\text{ maks.}}$: wartości podane w tabeli są wartościami maksymalnymi.

Tolerancja \varnothing nominalnej: f8

Liczba zębów Z: 5

Kąt linii śrubowej: 40 stopni

kierunek dosuwu: poziome i ukośne

chwyt: DIN 6535 HB h6

Dokładność wyważenia z chwytem: G 2,5 z HB

Liczba zębów Z: 5

długość ostrzy L_c : 64 mm

długość całkowita L: 123 mm

\varnothing chwytu D_s : 16 mm

Szerokość sfazowania naroży przy 45°: 0,32 mm

Średnia grubość wiórów $h_{\text{ maks.}}$ do frezów TPC w Toolbox 44 HRC: 0,071 mm

Opis techniczny

Liczba zębów Z	5
Tolerancja \varnothing nominalnej	f8
Średnia grubość wiórów $h_{\text{ maks.}}$ do frezów TPC w Toolbox 44 HRC	0,071 mm

kierunek dosuwu	poziome i ukośne
Dokładność wyważenia z chwytem	G 2,5 z HB
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,32 mm
długość ostrzy L_c	64 mm
chwyt	DIN 6535 HB h6
Ø chwytu D_s	16 mm
długość całkowita L	123 mm
Ø ostrzy D_c	16 mm
współczynnik korekcyjny f_z	2
Kąt linii śrubowej	40 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,maxs.}$ przy obcinaniu	64 mm
maksymalny kąt łuku skrawania	25,84 stopni
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówne
Podziałka ostrzy	nierówne
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,05×D
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	TPC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

SZ2025 16

Zaszlifowanie chwytu uchwytu termokurczliwego dla
zabezpieczenia \varnothing chwytu narzędzia 16 mm
