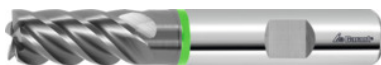


Garant**Frezy VHM TPC, TiAlN, f8 DC: 6 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	203088 6
GTIN	4045197814265
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:**

Uniwersalne frezy wysokowydajne przewidziane **zwłaszcza do pracy w obszarze TPC**. Wzmocniony rdzeń. **Zoptymalizowana wytrzymałość na złamanie przy zginaniu** dzięki zastosowaniu substratów o ultradrobnyim ziarnie.

wskazówka:

$a_{e\text{ maks.}} = 0,1 \times D$ do obróbki TPC.

$h_{\text{ maks.}}$: wartości podane w tabeli są wartościami maksymalnymi.

Tolerancja \varnothing nominalnej: f8

Liczba zębów Z: 5

Kąt linii śrubowej: 40 stopni

kierunek dosuwu: poziome i ukośne

chwyt: DIN 6535 HB h6

Dokładność wyważenia z chwytem: G 2,5 z HB

Liczba zębów Z: 5

długość ostrzy L_c : 13 mm

wysięg L_1 z szyjką: 19 mm

\varnothing szyjki D_1 : 5,8 mm

długość całkowita L: 57 mm

\varnothing chwytu D_s : 6 mm

Opis techniczny

długość całkowita L	57 mm
długość ostrzy L_c	13 mm
\varnothing ostrzy D_c	6 mm

Tolerancja \varnothing nominalnej	f8
chwyt	DIN 6535 HB h6
wysięg L_1 z szyjką	19 mm
kierunek dosuwu	poziome i ukośne
\varnothing szyjki D_1	5,8 mm
Liczba zębów Z	5
Średnia grubość wiórów $h_{maks.}$ do frezów TPC w Toolbox 44 HRC	0,035 mm
\varnothing chwytu D_s	6 mm
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,12 mm
Dokładność wyważenia z chwytem	G 2,5 z HB
współczynnik korekcyjny f_z	2
Kąt linii śrubowej	40 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p maks.}$ przy obcinaniu	13 mm
maksymalny kąt łuku skrawania	36,87 stopni
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówne
Podziałka ostrzy	nierówne
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	$0,1 \times D$
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	TPC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

