

Garant

Frezy VHM TPC, TiAlN, f8 DC: 8 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	203088 8
GTIN	4045197814272
Klasa artykułu	11X

Opis

Wykonanie:

Uniwersalne frezy wysokowydajne przewidziane **zwłaszcza do pracy w obszarze TPC**. Wzmocniony rdzeń. **Zoptymalizowana wytrzymałość na złamanie przy zginaniu** dzięki zastosowaniu substratów o ultradrobnyim ziarnie.

wskazówka:

$a_{e\text{ maks.}} = 0,1 \times D$ do obróbki TPC.

$h_{\text{ maks.}}$: wartości podane w tabeli są wartościami maksymalnymi.

Tolerancja \varnothing nominalnej: f8

Liczba zębów Z: 5

Kąt linii śrubowej: 40 stopni

kierunek dosuwu: poziome i ukośne

chwył: DIN 6535 HB h6

Dokładność wyważenia z chwytem: G 2,5 z HB

Liczba zębów Z: 5

długość ostrzy L_c : 19 mm

wysięg L_1 z szyjką: 25 mm

\varnothing szyjki D_1 : 7,8 mm

długość całkowita L: 63 mm

\varnothing chwytu D_s : 8 mm

Opis techniczny

\varnothing chwytu D_s	8 mm
\varnothing szyjki D_1	7,8 mm
Tolerancja \varnothing nominalnej	f8

Średnia grubość wiórów $h_{maks.}$ do frezów TPC w Toolbox 44 HRC	0,045 mm
długość ostrzy L_c	19 mm
Dokładność wyważenia z chwytem	G 2,5 z HB
wysięg L_1 z szyjką	25 mm
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,16 mm
\varnothing ostrzy D_c	8 mm
długość całkowita L	63 mm
kierunek dosuwu	poziome i ukośne
chwyt	DIN 6535 HB h6
Liczba zębów Z	5
współczynnik korekcyjny f_z	2
Kąt linii śrubowej	40 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p maks.}$ przy obcinaniu	19 mm
maksymalny kąt łuku skrawania	36,87 stopni
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówne
Podziałka ostrzy	nierówne
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	$0,1 \times D$
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	TPC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

