

**Garant****Frezy VHM TPC, TiAlN, f8 DC: 10 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	203088 10
GTIN	4045197814289
Klasa artykułu	11X

**Opis****Wykonanie:**

Uniwersalne frezy wysokowydajne przewidziane **zwłaszcza do pracy w obszarze TPC**. Wzmocniony rdzeń. **Zoptymalizowana wytrzymałość na złamanie przy zginaniu** dzięki zastosowaniu substratów o ultradrobnyim ziarnie.

**wskazówka:**

$a_{e\text{ maks.}} = 0,1 \times D$  do obróbki TPC.

$h_{\text{ maks.}}$ : wartości podane w tabeli są wartościami maksymalnymi.

Tolerancja  $\varnothing$  nominalnej: f8

Liczba zębów Z: 5

Kąt linii śrubowej: 40 stopni

kierunek dosuwu: poziome i ukośne

chwyt: DIN 6535 HB h6

Dokładność wyważenia z chwytem: G 2,5 z HB

Liczba zębów Z: 5

długość ostrzy  $L_c$ : 22 mm

wysięg  $L_1$  z szyjką: 30 mm

$\varnothing$  szyjki  $D_1$ : 9,8 mm

długość całkowita L: 72 mm

$\varnothing$  chwytu  $D_s$ : 10 mm

**Opis techniczny**

kierunek dosuwu	poziome i ukośne
długość całkowita L	72 mm
chwyt	DIN 6535 HB h6

wysięg $L_1$ z szyjką	30 mm
Liczba zębów $Z$	5
Dokładność wyważenia z chwytem	G 2,5 z HB
Szerokość sfazowania naroży przy $45^\circ$	0,2 mm
$\varnothing$ szyjki $D_1$	9,8 mm
$\varnothing$ chwytu $D_s$	10 mm
długość ostrzy $L_c$	22 mm
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	f8
Średnia grubość wiórów $h_{maks.}$ do frezów TPC w Toolbox 44 HRC	0,055 mm
$\varnothing$ ostrzy $D_c$	10 mm
współczynnik korekcyjny $f_z$	2
Kąt linii śrubowej	40 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p.maks.}$ przy obcinaniu	22 mm
maksymalny kąt łuku skrawania	36,87 stopni
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówne
Podziałka ostrzy	nierówne
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	$0,1 \times D$
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	TPC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

