

Garant**Frezy zgrubne z VHM GARANT Master Steel SlotMachine HPC, TiAlN, Ø d11
DC: 4 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	205550 4
GTIN	4045197813237
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:**

Nowy profil podziału wióra zoptymalizowany do dużych wartości przesuwu. Ulepszona ochrona krawędzi tnącej dzięki lekkiemu zaokrągleniu krawędzi. Niesamowita wytrzymałość na zginanie dzięki zastosowaniu substratów o ultradrobnyim ziarnie.

Zalety:

Geometria narzędzia pozwala na uzyskanie szczególnie ciasno zwiniętych wiórów, odprowadzanych przez płaskie niecki rowków wiórowych. Tym samym uzyskuje się dużą sztywność rdzenia. Możliwe jest uzyskanie kąta zagłębienia do 10° dzięki znacznemu zmniejszeniu średnicy po stronie czołowej.

Zastosowanie:

Do obróbki zgrubnej, zwłaszcza nadają się do pełnej obróbki rowków.

Tolerancja Ø nominalnej: d11

Liczba zębów Z: 5

Kąt linii śrubowej: 42 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HB h6

Liczba zębów Z: 5

długość ostrzy L_c: 11 mm

wysięg L₁ z szyjką: 19 mm

Ø szyjki D₁: 3,7 mm

długość całkowita L: 57 mm

Ø chwytu D_s: 6 mm

Opis techniczny

Ø szyjki D ₁	3,7 mm
-------------------------	--------

Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,2 mm
Ø chwytu D_s	6 mm
posuw f_z przy obcinaniu w stali < 900 N/mm ²	0,03 mm
długość całkowita L	57 mm
Tolerancja Ø nominalnej	d11
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali < 900 N/mm ²	0,02 mm
chwyt	DIN 6535 HB h6
wysięg L_1 z szyjką	19 mm
Ø ostrzy D_c	4 mm
Liczba zębów Z	5
długość ostrzy L_c	11 mm
współczynnik korekcyjny f_z	1,5
Kąt linii śrubowej	42 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	6 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu	11 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
Seria	GARANT Master Steel
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	DIN 6527
profil freza	NR
Podziałka ostrzy	nierówne
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,5×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1×D
chłodzenie wewnętrzne	nie

Strategia skrawania	HPC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe