

Garant

Frezy zgrubne z VHM GARANT Master Steel SlotMachine HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 14 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	205550 14
GTIN	4045197814210
Klasa artykułu	11X

Opis

Wykonanie:

Nowy profil podziału wióra zoptymalizowany do dużych wartości przesuwu. Ulepszona ochrona krawędzi tnącej dzięki lekkiemu zaokrągleniu krawędzi. Niesamowita wytrzymałość na zginanie dzięki zastosowaniu substratów o ultradrobny m ziarnie.

Zalety:

Geometria narzędzia pozwala na uzyskanie szczególnie ciasno zwiniętych wiórów, odprowadzanych przez płaskie niecki rowków wiórowych. Tym samym uzyskuje się dużą sztywność rdzenia. Możliwe jest uzyskanie kąta zagłębienia do 10° dzięki znacznemu zmniejszeniu średnicy po stronie czołowej.

Zastosowanie:

Do obróbki zgrubnej, zwłaszcza nadają się do pełnej obróbki rowków.

Tolerancja Ø nominalnej: d11

Liczba zębów Z: 5

Kąt linii śrubowej: 42 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HB h6

Liczba zębów Z: 5

długość ostrzy L_c : 26 mm

wysięg L_1 z szyjką: 36 mm

Ø szyjki D_1 : 13 mm

długość całkowita L: 83 mm

Ø chwytu D_s : 14 mm

Opis techniczny

posuw f_z przy obcinaniu w stali < 900 N/mm²

0,1 mm

Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,7 mm
posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali < 900 N/mm ²	0,07 mm
Liczba zębów Z	5
długość ostrzy L_c	26 mm
Tolerancja \varnothing nominalnej	d11
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
\varnothing ostrzy D_c	14 mm
długość całkowita L	83 mm
chwyt	DIN 6535 HB h6
\varnothing chwytu D_s	14 mm
\varnothing szyjki D_1	13 mm
wysięg L_1 z szyjką	36 mm
współczynnik korekcyjny f_z	1,5
Kąt linii śrubowej	42 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	21 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu	26 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
Seria	GARANT Master Steel
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	DIN 6527
profil freza	NR
Podziałka ostrzy	nierówne
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,5xD przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1xD
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC

tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe