

Garant**Frezy zgrubne z VHM GARANT Master Steel SlotMachine HPC, TiAlN, Ø d11
DC: 7 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	205550 7
GTIN	4045197813268
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:**

Nowy profil podziału wióra zoptymalizowany do dużych wartości przesuwu. Ulepszona ochrona krawędzi tnącej dzięki lekkiemu zaokrągleniu krawędzi. Niesamowita wytrzymałość na zginanie dzięki zastosowaniu substratów o ultradrobnyim ziarnie.

Zalety:

Geometria narzędzia pozwala na uzyskanie szczególnie ciasno zwiniętych wiórów, odprowadzanych przez płaskie niecki rowków wiórowych. Tym samym uzyskuje się dużą sztywność rdzenia. Możliwe jest uzyskanie kąta zagłębienia do 10° dzięki znacznemu zmniejszeniu średnicy po stronie czołowej.

Zastosowanie:

Do obróbki zgrubnej, zwłaszcza nadają się do pełnej obróbki rowków.

Tolerancja Ø nominalnej: d11

Liczba zębów Z: 5

Kąt linii śrubowej: 42 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HB h6

Liczba zębów Z: 5

długość ostrzy L_c: 16 mm

wysięg L₁ z szyjką: 25 mm

Ø szyjki D₁: 6,5 mm

długość całkowita L: 63 mm

Ø chwytu D_s: 8 mm

Opis techniczny

Ø ostrzy D_c

7 mm

Liczba zębów Z	5
Ø szyjki D ₁	6,5 mm
długość ostrzy L _c	16 mm
chwyt	DIN 6535 HB h6
posuw f _z przy obcinaniu w stali < 900 N/mm ²	0,045 mm
Ø chwytu D _s	8 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,35 mm
posuw f _z przy frezowaniu rowków w stali < 900 N/mm ²	0,035 mm
wysięg L ₁ z szyjką	25 mm
Tolerancja Ø nominalnej	d11
długość całkowita L	63 mm
współczynnik korekcyjny f _z	1,5
Kąt linii śrubowej	42 stopni
maksymalna głębokość skrawania a _{p.maks.} przy obcinaniu	16 mm
maksymalna głębokość skrawania a _{p.maks.} przy wykonywaniu pełnych rowków	11 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
Seria	GARANT Master Steel
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	DIN 6527
profil freza	NR
Podziałka ostrzy	nierówne
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a _e przy frezowaniu	0,5×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a _e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1×D
chłodzenie wewnętrzne	nie

Strategia skrawania	HPC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe